دراسة الجدوى الفنية والاقتصادية لإنشاء مجمع لتصنيع التمور

د. عبد الحسين نوري الحكيم خبير زراعي

> بغداد كانون الثاني 2008

المحتويات

- 1. المدخل
- 2. الجدوى الفنية
 - 1.2. التمور
- 1.1.2. تركيبة التمور
- 2.1.2. الإنتاج حسب التوزيع الجغرافي في العراق وحسب الأصناف
 - 2.2. تصنيع التمور
 - 1.2.2. صناعة الدبس
 - 2.2.2. صناعة السكر السائل
 - 3.2.2. تعليب التمور وتطعيمها
 - 1.3.2.2. الخلال والرطب
 - 2.3.2.2. التمور
 - 1.2.3.2.2. معبأة بدون نوى
 - 2.2.3.2.2. معبأة بدون نوى ومطعمة
 - 3.2.3.2.2. نستله التمر
 - 3.2. موقع المجمع المقترح
 - 4.2. مساحة الأبنية ومساحة المجمع
 - 3. الجدوى الاقتصادية
 - 1.3. الاستثمارات المطلوبة

- 2.3. التكاليف السنوية
- 3.3. الإيرادات السنوية
- 4.3. التقييم لاقتصادي
- 1.4.3. الإيراد السنوي الصافي
- 2.4.3. عائد رأس المال المستثمر.
- 3.4.3. فترة استرداد رأس المال المستثمر
 - 4.4.3. تحليل الحساسية
 - 4. إمكانيات التوسع المستقبلي
 - 1.4. زيادة الطاقات الإنتاجية
 - 2.4. خطوط إنتاجية جديدة

1. المدخل:

لا بد من الإشارة إلى إن هذه الدراسة هي دراسة جدوى أولية لاتخاذ القرار بالاستثمار من عدمه. وفي حالة القرار بالاستثمار لا بد من الدخول بدراسة تفصيلية من خلال الحصول على عروض من الشركات العالمية لتجهيز الشركة بالمكائن ونصبها وكذلك عطاءات البناء لقاعات التهيؤ والتصنيع ومخازن التمور والمنتجات المصنعة والإدارة، إضافة إلى تحري الأسواق المحلية والعالمية للحصول على أسعار التمور المختلفة الداخلة في التصنيع و المنتجات المصنعة.

ومن الله التوفيق.

2. الجدوي الفنية:

تمثل النخلة رمزا للعراق وتاريخها مرتبط بتاريخ بلاد ما بين النهرين ولها قدسيتها ليس لدى الشعب العراقي فقط بل لدى كل العرب والمسلمين، وقد سمي العراق بأرض السواد لكثافة النخيل فيه وخاصة في المنطقتين الجنوبية والوسطى.

العراق بلد النخيل والتمر، ولا زال رغم التراجع الكبير في الثمانينات والتسعينات ولغاية اليوم بسبب الحروب والإهمال، إلا إن النهضة آتية حتما بسبب الاهتمام الكبير للدولة وخاصة قيادة القطاع الزراعي من خلال تأسيس هيئة متخصصة بالنخيل والتمور والمشاريع الاستثمارية لتطوير وتنمية بساتين النخيل وصندوق الإقراض الذي أقر في خطة مبادرة دولة رئيس الوزراء، ولكون العراق في محافظاته الوسطى والجنوبية توفر البيئة الملائمة للنخلة.

إن تصنيع التمور مهم جدا لرفع قيمة التمور وخزنه وتسويقه خارج فترة إنتاجه وتصديره إلى الأسواق العالمية بأسعار جد مجزية، إذا كان التصنيع يعتمد الوسائل الحديثة لرفع جودة المنتج المصنع، لما للتمر العراقية من ميزة نسبية من حيث المذاق والقيمة الغذائية.

تدخل التمور في عدة صناعات حديثة أهمها:

- صناعة الدبس
- صناعة السكر السائل
 - التعليب
 - صناعة الخمائر
- حامض الخليك والخل
 - التمر المطعم
- صناعة الحلويات التمرية

وسيتم دراسة الجدوى الفنية للصناعات التالية:

- 1. صناعة الدبس
- 2. صناعة السكر السائل

3. تعليب التمور وتطعيمها

وترك المجال للمستقبل في:

- الدخول في الصناعات الأخرى للتمر ومخلفات تصنيعها
 - زيادة الطاقات الإنتاجية للصناعات أعلاه

1.2 التمور:

1.1.2. تركيبة التمور

تقدم التمور للإنسان غداءا يغطي جزءا مهما من احتياجاته الغذائية ويتلاءم ومذاقه، فالتمور تحتوي على كربوهيدرات وبروتينات وفيتامينات وأملاح معدنية (كما في الجدول رقم 1). وتختلف هذه المكونات من صنف لصنف آخر (كما في الجدول رقم 2)

الجدول رقم (1) معدل مكونات التمر لـ 100 غرام من التمور

الكمية (غرام)	المكون			
75	كاربوهيدرات			
20	ماء			
2.4	ألياف			
2.2	بروتين			
0.6	دهون			
0.72	فسفور			
0.65	كالسيوم			
0.022	حامض نيكوتنيك			
0.021	حديد			
0.0008	فيتامين ب1			
0.0005	فيتامين ب2			
60 وحدة دولية	فيتامين أ			

من: شركة ندى الأوراد: "مشروع تصنيع التمور، ص 3

الجدول الرقم (2) النسبة المئوية لمكونات بعض أصناف التمور العراقية

النسبة المئوية (%)					معدل وزن	نوع التمر
المواد	السكريات	السكريات	السكريات	النوى	التمرة (غم)	
الصلبة	الكلية	الثنائية	الأحادية			
85	70.3	0	70.3	10.4	9.4	جبجاب
69.5	60	0	60	25.2	5.4	سكري
75.4	63.6	0	63.6	25.3	7.8	خضراوي
72.5	63.8	0	63.8	12.5	7.2	حلاوي
77.8	67.1	9.6	57.5	10.9	7.9	زهدي
63.3	55	0	55	8	10.9	بريم
76.2	65.6	11.5	54.1	16.1	8.9	ديري
70.8	61.8	0	61.8	8.3	9.4	ساير
70.4	61.2	0	61.2	14.8	6.1	دکل

المصدر: د.حسن خالد حسن العكيدي و د. عبد المنعم عارف أحمد:" تصنيع التمور ومنتجات النخيل السليلوزية" الاتحاد العربي للصناعات الغذائية، الأمانة العامة، بغداد 1985، ص 96

2.1.2. الإنتاج حسب التوزيع الجغرافي في العراق وحسب الأصناف

تتواجد النخيل في كل محافظات العراق عدا المنطقة الشمالية، إلا إن المحافظات بابل وكربلاء المقدسة وبغداد وديالى حسب إحصاء عام 2001م تقف على التوالي في مقدمة المحافظات من حيث المجموع الكلي لعدد النخيل وتقف محافظة كربلاء المقدسة في مقدمة المحافظات متقدمة حتى على محافظة بابل في عدد النخيل الأناث و عدد النخيل الأناث في مرحلة الإنتاج (كما في الجدول رقم 3).

أما من حيث الأصناف فيقف صنف الزهدي في مقدمة أصناف التمور، حيث تتراوح نسبة الكمية المنتجة منه من الإنتاج الكلي للتمر خلال الفترة 1999–2005 بين 63% و 75% (كما في الجدول رقم 4 والجدول رقم 6).

الجدول رقم (3) عدد أشجار النخيل حسب الجنس على مستوى العراق حسب نتائج التعداد الزراعي لسنة 2001 (العدد : نخلة)

عدد النخيل الأناث المنتجة	عدد النخيل الأناث	عدد النخيل الذكور	مجموع النخيل	المحافظة
1	9	21	30	نینوی
583	982	133	1115	كركوك
966709	1124207	55585	1179792	دیالی
500237	563527	21370	584897	الاتبار
896397	1134131	73530	1207661	بغداد
1032988	1281982	76279	1358261	بابل
1100835	1282931	62507	1345438	كربلاء
344543	461619	28471	490090	واسط
111667	164665	13417	178082	صلاح الدين
419951	499062	34809	533871	النجف
334201	397371	31897	429268	القادسية
220096	346441	32133	378574	المثنى
439247	577759	50117	627876	ذي قار
106952	132168	9272	141440	میسان
789065	969154	38759	1007913	البصرة
7263472	8936008	528300	9464308	المجموع

الجهاز المركزي للإحصاء وتكنولوجيا المعلومات: " المجموعة الإحصائية السنوية 2005-2006"3/10

الجدول رقم (4) الجدول عدم الأصناف السنوات 1999–2005 (10 طن) الجهاز المركزي للإحصاء وتكنولوجيا المعلومات: " المجموعة الإحصائية السنوية 2005-2006" 3/15

			السنة				الصنف
2005	2004	2003	2002	2001	2000	1999	الصنعت
27191	31376	55456	69089	65424	68234	55734	زهدي
1314	1230	6127	3629	3178	3122	3514	ساير
1758	1373	3222	2642	2230	2512	2183	حلاوي
1487	1737	4449	1915	2480	3058	2055	خضراوي
4450	5153	4734	7033	6331	6540	6076	خستاوي
771	504	786	514	580	447	375	ديري
2422	2465	40005	7405	40450	0044	C 4 0 E	أنواع
3432	3465	12065	7125	10456	9241	6435	أخرى
40403	44838	86839	91947	90679	93154	76372	المجموع

بلغ إنتاج محافظة كربلاء المقدسة عام 2005 (55390) طنا ويقف بعد محافظة بابل، التي بلغ إنتاجها في نفس العام (67430) طنا على الرغم من تفوقها في عدد النخيل المنتجة وذلك بسبب انخفاض معدل إنتاجية النخيل فيها حيث إن معدل إنتاجية النخلة الواحدة في محافظة كربلاء يبلغ (51.6) كغم/نخلة في محافظة بابل (الجدول رقم 5).

الجدول رقم (5) إنتاج التمور حسب المحافظة لسنة 2005

مجموع	متوسط إنتاج	مجموع أشجار	مجموع أشجار	-
الإنتاج	النخلة المثمرة	النخيل المثمرة	النخيل الإناث	المحافظة
(10 طن)	الواحدة / كغم	(1000 نخلة)	(1000 نخلة)	
-	-	-	-	نینوی
4	68.6	1	1	كركوك
4652	48.1	967	1124	دیائی
3195	63.9	500	564	الانبار
5007	55.9	896	1134	بغداد
6743	65.3	1033	1282	بابل
5539	51.6	1073	1283	كربلاء
2567	74.5	345	462	واسط
777	69.6	112	165	صلاح الدين
2176	51.8	420	499	النجف
1992	59.6	334	397	القادسية
850	38.6	220	346	المثنى
1948	46.7	417	578	ذي قار
438	41.0	107	132	ميسان
4515	57.2	789	969	البصرة
40403	56.0	7214	8936 لمركزي للاحصاء وتكنولوج	المجموع

الجهاز المركزي للإحصاء وتكنولوجيا المعلومات: " المجموعة الإحصائية السنوية 2005-2006" 3/14

الجدول رقم (6) إنتاج التمور حسب الأصناف لسنة 2005 و 2004

نسنة 2004	إنتاج التمور	لسنة 2005	إنتاج التمور	
مجموع الإنتاج (10 طن)	متوسط إنتاج النخلة المثمرة الواحدة / كغم	مجموع الإنتاج (10 طن)	متوسط إنتاج النخلة المثمرة الواحدة / كغم	الصنف
31376	67.4	27191	58.8	زهدي
1230	41.6	1314	45.4	ساير
1373	43.4	1758	55.5	حلاوي
1737	46.3	1487	40.8	خضراوي
5153	61.0	4450	52.7	خستاوي
504	36.7	771	56.2	ديري
3465	54.2	3432	53.7	أنواع أخرى
44838	61.7	40403	56.0	المجموع

الجهاز المركزي للإحصاء وتكنولوجيا المعلومات: " المجموعة الإحصائية السنوية 2005-2006" 3/13

2.2. تصنيع التمور

أدناه شرح لخطوط بعض الصناعات المبنية على التمور، التي بإمكان المجمع تبنيها بسعات قابلة للزيادة: إضافة إلى إمكانية المجمع التوسع باتجاه صناعات أخرى للتمور:

<u>1.2.2. صناعة الدبس:</u>

تتراوح كميات التمور المستخدمة في صناعة الدبس بالطرق البدائية البسيطة والطرق الميكانيكية الحديثة بين 4%-5% من إنتاج التمور الكلي في العراق. إن جميع أصناف التمور العراقية تصلح لصناعة الدبس، إلا إن صنف الزهدي الصنف الأساس الذي يستخدم لهذه الصناعة لتدني أسعاره وكثرة المعروض منه في أسواق

التمور العراقية. إن حوالي 65-70% من وزن التمرة يتحول إلى الدبس، وكلما كانت كثافة الدبس أعلى ستكون نسبة الاستخلاص أقل، لأن التكثيف يتم بتبخير الماء الموجود في تركيب السكر بنسبة تتراوح بين 12%-20% من وزن التمر.

تتكون مراحل إنتاج السكر من:

- أ. مرحلة الاستلام والتبخير: بعد الفحص والاستلام والوزن توضع التمور في غرفة التبخير لتبخيرها والتخلص من الحشرات المخزنية قبل وضعها في صناديق وخزنها استعدادا لدخولها المعمل.
- ب.مرحلة ما قبل استخلاص العصير السكري: يوضع التمر على حزام متحرك, يتم فرز الأوساخ والتمر التالف منه يدويا على امتداد سيره بواسطة عمال متواجدين على جانبي الحزام المتحرك، وهي الطريقة المتبعة في معامل الدبس الحديثة في العراق (ويمكن أن يتم الفرز أوتوماتيكيا) ، وينتهي هذا الحزام إلى حوض ماء يتم غسل التمر فيه وتقليبه ،ينتقل بعدها إلى حزام متحرك ثان يغسل في الجزء الأمامي منه بواسطة مرشات ماء (دوش) ويتم تنقية التمر وعزل التالف والمواد الغريبة منه يدويا مرة أخرى.
- ت. مرحلة الاستخلاص: يتم رفع الثمار المغسولة إلى اسطوانة الاستخلاص، الذي يتألف من اسطوانة مائلة للأعلى بطول 8–15 م وقطر 60 سم يدخل إليها التمور من الأسفل وتتحرك إلى الأعلى بفعل حلزوني ويندفع الماء الساخن (90°م درجة مئوية) من الأعلى إلى الأسفل باتجاه معاكس للتمر يسحب العصير السكري من أسفل الاسطوانة بتركيز يتراوح بين 15–25 % بركس عن طريق مشبكات لفصل الألياف والنوى المنفصلة أثناء عملية الاستخلاص إلى مرشحات الضغط (فلتر برس) ويذهب التمر المهروس من أعلى الأسطوانة إلى مكائن فصل النوى (الفلاسات) ,إلى أجهزة العصر والترشيح (فلتر برس). إن نسبة الماء المستخدم تبلغ 2.5 كمية التمر.
- ث. مرحلة إزالة النوى (الفلاسة): ينزل التمر المهروس إلى ماكنة خاصة يتم فيها عزل النوى عن العصير.

- ج. مرحلة العصر والفلترة: يذهب العصير إلى أجهزة العصر والترشيح (فلتر برس) لعزل ما تبقى فيه من شوائب.
- ح. مرحلة التنقية النهائية للعصير: يتم التخلص من الرواسب وبعض الأملاح والألوان من العصير المستخلص بالمبادلات الأيونية
- خ. مرحلة التركيز: يوضع العصير في جهاز التركيز تحت تخلخل الضغط حيث يبخر الماء المراد التخلص منه بدرجة حرارة 50-60°م للوصول إلى تركيز 68-70 درجة بركس.
- د. مرحلة التعبئة والخزن: يسخن الدبس إلى درجة 80°م ويعبأ في علب معدنية أو بلاستيكية سعة 0.5غم، 1 كغم، 5 كغم، 20 كغم أو عبوات ذي سعات أكبر، وتعقم العلب بعد غلقها بجهاز معقم ويعلم بعلامة الشركة الخاصة ويوضع بكارتون خاصة ويسلم إلى المخزن للتسويق.

إن سعة خط إنتاج الدبس المقترح هي 2 طن دبس بالساعة أو 3 طن تمر في الساعة ويعمل 8 ساعات في اليوم في الوردية الواحدة بإنتاج 16 طن دبس (48 طن طن تمر)، أو 16 ساعة في اليوم في ورديتين بإنتاج 32 طن دبس (48 طن تمر).

2.2.2 صناعة السكر السائل:

يستخدم السكر السائل في صناعة الحلويات والصناعات الغذائية الأخرى، وهو محلول سكري كثيف (75%-80%) وهو بدون لون وخالي من الرائحة والأملاح وتبلغ درجة حموضته 5.5 (pH). وقد أنشأ معمل لإنتاج السكر السائل في الهندية في عقد الثمانينات بطاقة إنتاجية 30 ألف طن سنويا لم يكتب له النجاح بسبب سوء إدارته.

إن مراحل إنتاج السكر السائل هي نفس مراحل إنتاج الدبس لغاية مرحلة التركيز حيث يسبقها مرحلة قصر الألوان. وفي أدناه مراحل الإنتاج مع بعض المعالجات المتباينة عن معالجة الدبس:

أ. مرحلة الاستلام والتبخير

ب.مرحلة ما قبل استخلاص العصير السكرى

ت. مرحلة الاستخلاص: يستخدم أيضا نظام التيار المعاكس كما في صناعة الدبس، إلا إن الاستخلاص يتم بماء ساخن درجة حرارته 70-75° م لمنع تغير طبيعة السكر ولونه، وإن نسبة السكر المستخلص يؤلف أكثر من 95% من كمية السكر الموجودة في التمور.

ث.مرحلة إزالة النوى (الفلاسة)

- ذ. **مرحلة العصر والفلترة:** يذهب العصير إلى أجهزة العصر والترشيح (فلتر برس) لعزل ما تبقى فيه من شوائب.
- ر. مرحلة التنقية النهائية للعصير: يبرد العصير إلى درجة 45°م وينقل إلى أحواض معاملة البكتين للتخلص من البكتين والبروتينات والأحماض والدهون وإزالة الرواسب باستخدام مرشحات وبعض الأملاح بالمبادلات الأيونية.
- ز. مرحلة قصر الألوان: يسخن العصير إلى 85°م ثم يبرد بسرعة إلى 35°م للتعجيل في الترسيب ثم يعامل بالكاربون الفعال ويرشح عبر مرشحات عمودية.
- س. مرحلة التركيز: يوضع العصير في جهاز التركيز تحت تخلخل الضغط حيث يبخر الماء المراد التخلص منه بدرجة حرارة 50-60م للوصول إلى تركيز 68-70° بركس.
- ش. مرحلة التعبئة والخزن: يبرد المحلول السكري ويخزن في خزانات ويعبأ في براميل مغلقة للتسويق.

إن سعة خط إنتاج السكر السائل المقترح كما في معمل الدبس هي 2 طن دبس بالساعة أو 3 طن تمر في الساعة ويعمل 8 ساعات في اليوم في الوردية الواحدة بإنتاج 16 طن سكر سائل (24 طن تمر)،أو 16 ساعة في اليوم في ورديتين بإنتاج 32 طن سكر سائل (48 طن تمر).

3.2.2. تعليب التمور وتطعيمها:

إن تعليب (تعبئة) التمور من أساسيات تصدير التمور وحتى تسويقها داخل العراق. إن على مجمع التمور استخدام أحدث الطرق للتعبئة وإخراج عبوات التمور بمظهر حضاري يشجع المستهلكين في كافة أرجاء العالم على شرائها وبالتالي ينمي الطلب عليها.

1.3.2.2. الخلال والرطب:

إن التعبئة تتم لمختلف مراحل نضوج التمر وخاصة مرحلة الخلال ومرحلة الرطب ومرحلة التمر.

يكون لون الثمر في مرحلة الخلال أصفر أو أصفر مائل للخضرة وفي نهاية مرحلة الخلال يميل اللون إلى القرنفلي أو الأحمر حسب صنف التمر. يكون "الخلال" لبعض أصناف التمور جاهز للأكل البشري من حيث الطعم الحلو وسهولة المضغ مثل صنف البرحي وأصناف عديدة أخرى. وقد بوشر بتعبئتها بشكل عناقيد مقتطعة من عثوقها في علب كارتونية بوزن 1 كغم وقد لاقت رواجا جيدا في أسواق العراق وفي أسواق بعض الدول المجاورة كالأردن. كما يمكن لهذه الأصناف وأصناف أخرى تعبئتها كحبات بعبوات مناسبة ثم تجميدها وتسويقها.

في مرحلة الرطب تزداد طراوة التمور ويصبح طعمها حلوا وخاليا من المرارة الموجودة في مرحلة الخلال لأغلب أصناف التمور وتصل نسبة الماء في الأثمار لبعض الأصناف في مرحلة الرطب إلى 50% ويتم تسويق الرطب بالدرجة الأساس في الأسواق المحلية بأسعار تتجاوز أسعار التمور وخاصة في بداية نزولها إلى الأسواق, وذلك للطلب الكبير عليها بسبب مذاقها الممتاز لانخفاض نسبة السكر وارتفاع نسبة الرطوبة فيها.

إن فترة مرحلة الرطب وبالتالي مرحلة عرضها قصيرة تتراوح بين 2-4 أسابيع، وإن إمكانية خزنها بدون تغيير بيئة الخزن لها تواجه مشاكل عديدة تؤدي في أغلب

الأحيان وللعديد من أصناف التمور إلى تلفها، حالها حال الخضروات وبعض أنواع الفاكهة سربعة التلف.

إن إمكانية التسويق والخزن المبرد والمجمد توفر للرطب آفاقا تسويقية كبيرة لم تكتشف بعد.

2.3.2.2. التمور

إن المرحلة النهائية لنضوج الثمرة هي مرحلة التمر، التي تفقد التمور كميات كبيرة من الماء وتكون نسبة السكر في أعلى نسبتها وتكون نسبة السكر إلى الماء مرتفعة إلى درجة بحيث لا يحدث أي تحمض أو تخمر، وإن التمور في هذه المرحلة يمكن خزنه دونما ضرر لسنوات عدة إذا تم التحكم بشكل جيد بدرجات الحرارة والوقاية الكاملة من الحشرات والأمراض المخزنية.

يتم تعبئة التمور مع النوى وبدون النوى، وبدون نوى غير مطعمة بأي شيء أو مطعمة بمختلف المواد. إن الصناعات التي سيدخلها المجمع هو من هذه الأنواع، ولا تتطرق هذه الدراسة كبس وتعبئة التمور التجارية، التي تقوم بها أغلب مراكز تسويق التمور في العراق بل فقط التعبئة والتعليب بدون نوى غير مطعمة ومطعمة للاستهلاك العائلي.

<u>1.2.3.2.2</u>. معبأة بدون نو<u>ى:</u>

تمر عملية التعبئة والتعليب الحديثة للاستهلاك العائلي بعدة عمليات نوجزها كالآتي:

- أ. مرحلة الاستلام والتبخير: كما في صناعة الدبس ، ويتم في هذه المرحلة تصنيف التمور المستلمة.
- ب. مرحلة الغسل والتنظيف والتجفيف: في البداية كما في صناعة الدبس حيث تسير التمور على حزام معدني متحرك, يتم فرز الأوساخ والتمر التالف منه يدويا على امتداد سيره بواسطة عمال متواجدين على جانبي الحزام المتحرك، (ويمكن أن يتم الفرز أوتوماتيكيا) ، وينتهي هذا الحزام إلى حوض ماء يتم غسل التمر فيه وتقليبه ،ينتقل بعدها إلى حزام معدني

متحرك ثان يغسل في الجزء الأمامي منه بواسطة مرشات ماء (دوش) وتتحرك التمور على الحزام حيث تقوم مراوح موجهة للتمر لغرض تجفيفها ويتم تتقية التمر وعزل التالف والمواد الغريبة منه يدويا مرة أخرى بعد التجفيف.

- ت. مرحلة التلميع: تجري عملية تلميع التمور لتحسين مظهرها وجعلها أكثر جاذبية ورفع أسعار بيعها ويستخدم لذلك طرق فيزياوية كالحرارة العالية والترطيب بالبخار أو كيمياوية بمعاملة التمور بمحلول النشا أو مخفف الدبس...الخ. وتحافظ التمور على لمعانها بخزنها عند درجة حرارة $^{\circ}$ م.
- ث. مرحلة إزالة النوى: يصل التمر المنقى والمجفف إلى جهاز لنزع النوى ومنه إلى جهاز أوتوماتيكي للوزن ويتم وزن كميات محددة حسب العبوة.
- ج. مرحلة التعبئة والتغليف: يتم تعبئة الكمية الموزونة في أكياس من النايلون الشفاف أو في عبوات بلاستيكية تغلف بالنايلون الشفاف وتعلم بعلامة الشركة الخاصة (المجمع) وتوضع بكارتونات خاصة وتسلم إلى المخزن للتسويق.

يكون خط إنتاج التمور منزوعة النوى والمعبأة والمغلفة بسعة (10) طن تمر معلب في 8 ساعة (أي 12 طن تمر) عند العمل في وردية واحدة ، أي 1.25 طن/ساعة و (20) طن/يوم في 16 ساعة (أي 24 طن تمر) عند العمل في ورديتين.

2.2.3.2.2. معبأة بدون نوي ومطعمة:

هي نفس الخطوات المتبعة في التمور المعبأة بدون نوى (أعلاه) ويتم بعد نزع النوى حشوها بالمواد المطعمة مثل الكرزات كالفستق والبندق واللوز و بعض المحاصيل كالسمسم وبعض بذور الأعشاب كالكزبرة والكمون والحبة الحلوة وبعض الأطعمة كالفانيل والدارسين والهيل والزنجبيل وغير ذلك.

يستخدم نفس خط إنتاج التمر منزوع النوى بوجود جهاز إضافي لتحشيه التمور بالمطعمات مكان النوى المنزوع.

3.2.3.2.2 نستله التمر:

هي نفس الخطوات المتبعة في التمور المعبأة بدون نوى (أعلاه) ويتم بعد نزع النوى تغليف التمور بالبسكويت ليصبح سندويج نستله ويمكن قبل ذلك تحشيه التمور بالمطعمات قبل وضع البسكويت.

يستخدم نفس خط إنتاج التمر منزوع النوى بوجود جهاز إضافي لتغليف التمر بالبسكويت و في حالة التحشية بالمطعمات مكان النوى المنزوع وجود جهاز للتحشية.

3.2 موقع المجمع المقترح:

إن قرب محافظتي كربلاء المقدسة وبابل (42 كم) وكثافة بساتين النخيل الواقعة بينهما وكميات إنتاج التمور فيهما, التي بلغت عام 2005 (122820) طنا وهي تمثل نسبة (30,4%) من إنتاج العراق الكلي يجعلهما أهم موقعين في العراق لقطاع التمور وكمركزين أساسيين في تسويق وتصنيع التمور.

لقد تم اختيار كربلاء المقدسة لإنشاء مجمع كبير لتصنيع التمور للسبب أعلاه، ولأن باستطاعة هذا المجمع الاستفادة من تمور محافظة النجف الأشرف، التي تحادد محافظة كربلاء المقدسة وتبعد عنها (78) كم.

إن اختيار كربلاء المقدسة لإنشاء مجمع لصناعة التمور يأتي، إضافة إلى السببين آنفا، بسبب الأعداد الكبيرة من السائحين العراقيين والأجانب القادمين لزيارة المراقد المقدسة في هذه المدينة، وهذه السياحة الدينية تجعل من هذه المدينة سوقا تجاريا لتسويق منتجات هذا المجمع إما مباشرة أو عبر التجار الذين يستغلون زيارة المراقد المقدسة لعقد الصفقات التجارية، التي يمكن أن تدخل فيها مستقبلا بشكل مكثف منتجات التمور المعلبة والمصنعة. إن هذه الأعداد الكبيرة من الزائرين تشكل القاعدة الأساسية للدعاية لمنتجات المجمع داخل وخارج العراق وبالتالي خلق طلبا متناميا لها في الأسواق المحلية داخل العراق والأسواق العالمية في العالم الإسلامي.

إن من المخططات الإستراتيجية التي بوشر بتنفيذها في المنطقة هو إنشاء مطار مدني يخدم كل من المدينتين المقدستين، وهذا المطار مهيأ لاستقبال الطائرات المدنية الكبيرة لنقل زوار العتبات المقدسة فيهما، وقابل لاستخدامه لطائرات النقل التجارية مستقبلا، وسيكون بمقدور إدارة مجمع التمور الاستفادة منه لتصدير منتجاته إلى مختلف الأسواق العالمية.

4.2. مساحة الأبنية ومساحة المجمع:

يحتاج خط إنتاج الدبس إلى بناء مساحته 400 م² (40مx0) و غرفة للتبخير بمساحة 50مx0 وارتفاع 50 وارتفاع 50 ومخزن ذو درجة حرارة لا تتجاوز الله x0 التبخير بمساحة x0 التمور بطاقة خزنية تصل إلى (x0 المنتج النهائي بمساحة x0 ومخزن لخزن المنتج النهائي بمساحة x1 ومخزن المنتج النهائي بمساحة ومنت المنتج المنتج النهائي بمساحة ومنت المنتج المنتج النه النهائي بمساحة ومنت المنتج المنتج النهائي بمساحة ومنت المنتج المنتج المنت المنتج المنتج المنتج المنت المنتج المنتج المنتب المن

يحتاج خط إنتاج السكر السائل إلى بناء مساحته 400 م 2 (400م) و غرفة للتبخير بمساحة 50م 2 (5م 2) ويتم استخدام ذات المخازن كما في صناعة الدبس لاستقبال التمور وتخزين المنتج النهائي.

إن بإمكانية المجمع الجمع بين صناعة الدبس وصناعة السكر السائل على نفس الخط الإنتاجي في البداية وتفرع الخط في نهايته (بعد الاستخلاص بواسطة الاسطوانة) إلى خطين واحد للدبس والآخر للسكر السائل. إن للجمع محاسنه ومساوئه. وسيتم هنا اعتماد خطين منفصلين لإنتاج كل من الدبس والسكر السائل.

يحتاج خط تعبئة التمور منزوعة النوى إلى بناء مساحته 400 م 2 ما في صناعة الدبس لاستقبال التمور وتخزين المنتج النهائي.

إن المساحة الكلية للأبنية هي:

أ. قاعة خط إنتاج الدبس =
$$400$$
 م 2 (40 م 3 0) ا. ب. غرفة التبخير = 40 م 2 (5 م 3 0)

- ت. مخزن ذو درجة حرارة لا تتجاوز الـ 30°م لاستقبال التمور بطاقة خزنية تصل إلى (1000 طن (مائة ألف طن) وبمساحة (100000) طن ((100000) طن (25xم)
 - ث. مخزن لخزن المنتج النهائي = 500 م 2 (20م 2 2م).
 - ج. معمل خط إنتاج السكر السائل = $400 \, a^2 \, (40 \, a^2 \, a$
 - 2 ح. بناية إدارة المجمع = 200 م
 - 2 خ. غرفة الحراسة = 20 م
 - 2 د. مسقف للآليات = 60 م
 - ذ. سياج BRC = 220 م طول (للأبنية فقط)

 2 المجموع = 2630 م

 2 طرق وساحات وحدائق = 370 م

 2 المساحة الكلية لمجمع التمور في مرحلته الأولى = 3000م

ونظرا للتوسعات المستقبلية في سعات الخطوط المختلفة وإضافة خطوط إنتاج جديدة فمن المفروض أن يتم توفير مساحة لا تقل عن (5) دونم (الدونم العراقي = 2500م2).

3. الجدوي الاقتصادية

1.3. الاستثمارات المطلوبة

إن أسعار المعامل تختلف اختلافا كبيرا حسب مناشئها والتقنيات المطلوبة لها ودرجة الأتمتة وغير ذلك من الأمور الفنية والتعاقدية. فعلى سبيل المثال يكلف معمل ذو سعة معينة لتعبئة التمور من منشأ غربي 577 ألف دولار ومعمل آخر بنفس السعة ونفس الإنتاج من منشأ شرقي 90 ألف دولار. وعند التحري عبر الإنترنت عن الشركات المختلفة المصنعة لهذه المعامل تباينت أسعار عطائاتهم ومواصفات ما يتم الإنتاج من خلالها تباينا كبيرا. لذا فإن الأسعار المستخدمة في هذه الدراسة تمثل معدلا لما تم وصفه في فصل الجدوى الإقتصادية الفنية وقابلة للزيادة والنقصان بحدود 20%. وسيتم تحليل الجدوى الإقتصادية للمجمع في حالة ارتفاع الأسعار 20 % (تحليل الحساسية)

1.3. الاستثمارات المطلوبة

إن راس المال المطلوب للمشروع يتكون من:

- كلفة المعامل والمكائن ووسائط النقل
 - كلفة الأبنية والطرق والساحات
 - مستلزمات الإنتاج لمدة عام واحد
 - تكاليف التشغيل لمدة عام واحد

1.1.3. كلفة المعامل والمكائن ووسائط النقل

• كلفة معمل الدبس

(مع كلفة نصبه وتشغيله تجريبيا) = 345000 دولار

• كلفة معمل السكر السائل

(مع كلفة نصبه وتشغيله تجريبيا) = 380000 دولار

عمر المعامل والمكائن ووسائط النقل = 10 سنوات

2.1.3 كلفة الأبنية والطرق والساحات

• قاعة إنتاج الدبس =
$$400$$
 م 2 (عمر 25 سنة)

دولار =
$$400 \times 400$$
 دولار

• قاعة خط إنتاج السكر السائل =
$$400$$
 م 2 (عمر 25 سنة)

$$160000 = 400 \text{ x}$$
 دولار

دولار
$$80000 = 400 \times 200$$

دولار
$$7000 = 350 \times 20$$

(عمر 15 سنة)
2
 مسقف للآليات = 60 م

دولار
$$6000 = 100 \times 60$$

دولار
$$=$$
 25 x 220

• طرق وساحات وحدائق
$$= 370$$
 مر 25 سنة)

3.1.3. مستلزمات الإنتاج لمدة عام وإحد

$$18000000 = 1000 \times 18000$$

المجموع = 29660000 دولار

4.1.3. تكاليف التشغيل لمدة عام وإحد

• الموظفون = 26

• الأيدى العاملة الثابتة = 52

• الأيدى العاملة الموسمية = 120 لمدة 90 يوما

```
    الكهرباء والماء = 400000 دولار
```

• المجموع = 1179100 دولار

5.1.3 الرأسمال المطلوب

• كلفة المعامل والمكائن ووسائط النقل = 1290000 دولار

• كلفة الأبنية والطرق والساحات = 1058300 دولار

• مستلزمات الإنتاج لمدة عام واحد = 29660000 دولار

• تكاليف التشغيل لمدة عام واحد = 1179100 دولار

• المجموع = 33187400 دولار

• 10 % إحتياط = 3318740 دولار

مبلغ الاستثمار المطلوب = 36506140 دولار

~ 36500000 دولار

(ستة وثلاثون مليون وخمسمائة ألف دولار)

2.3. التكاليف السنوية

أ. الإندثارات

• المعامل والمكائن ووسائط النقل (10أعوام)= 129000 دولار

• أبنية وإنشاءات (25 عام) = 16872 دولار

• أبنية وإنشاءات (20 عام) = 31250 دولار

• أبنية وإنشاءات (15 عام) = 767 دولار

= 177889 دولار

مجموع الإندثارات

= 29660000 دولار

ب. مستلزمات الإنتاج

= 1179100 دولار

ت. تكاليف التشغيل

= 31016989 دولار

مجموع التكاليف السنوية

3.3. الإيرادات السنوية

أ. الدبس = 6666 طن

9999000 = 1500 x 6666 دولار

ب. السكر السائل = 13333 طن

9999000 = 1500 x 6666 دولار

ت. تمور معلبة (منزوعة النوى ومطعمة) = 4667 طن

28002000 = 6000 x 4667 دولار

ث. علف للحيوانات = 7500 طن

 $750000 = 100 \times 7500$ دولار

مجموع الإيرادات السنوية = 48750000 دولار

4.3. التقييم القتصادي

1.4.3. الإيراد السنوي الصافي

مجموع الإيرادات السنوية - مجموع التكاليف السنوية = الإيراد الصافي

21016989 - 48750000 دولار

2.4.3. عائد رأس المال المستثمر.

3.4.3. فترة استرداد رأس المال المستثمر

حجم الاستثمار
فترة استرداد رأس المال=
الربح الصافي + الاندثار
36506140

= 2.038 =

177889 +17733011

يتم استرداد رأس المال بعد حوالي عامين من بدء الإنتاج

4.4.3. تحليل الحساسية

عند زيادة التكاليف 20% يكون تقييم المشروع كما يلي:

1.4.3. الإيراد السنوي الصافي

مجموع الإيرادات السنوية – مجموع التكاليف السنوية = الإيراد الصافي مجموع الإيرادات السنوية – 11529613 = 37220387 – 48750000

2.4.3. عائد رأس المال المستثمر.

الإيراد الإجمالي السنوي المستثمر = الإيراد الإجمالي السنوي عائد الدينار المستثمر = التكاليف الإجمالية السنوية 48750000 = 1.3098 = 37220387 إن العائد الصافي للدولار الواحد = حوالي 31 سنت (= 18%)

3.4.3. فترة استرداد رأس المال المستثمر

حجم الاستثمار
فترة استرداد رأس المال=

الربح الصافي + الاندثار

43807368

3.7305 =

213467 +11529613

يتم استرداد رأس المال بعد أربعة أعوام من بدء الإنتاج

4. إمكانيات التوسع المستقبلي

بإمكان المجمع التوسع مستقبلا بالسعات الحالية ، إضافة إلى إمكانية المجمع التوسع باتجاه صناعات أخرى للتمور، مكملة للصناعات الأولى أو جديدة في منتجاتها المبنية على التمور كصناعة حامض الليمون والخميرة والكحول والخل والمربى والمشروبات وغير ذلك أو مبنية على منتجات النخيل الأخرى كالمواد السليلوزية كالخشب المضغوط والفايبر والحبال والورق والفرفورال وغيرها.

1.4. زبادة الطاقات الإنتاجية

يمكن زيادة الطاقات الإنتاجية لمنتجات المرحلة الأولى، الواردة ضمن هذه الدراسة من خلال نصب خطوط إضافية لكل من خطوط الإنتاج الحالية:

- صناعة الدبس بطاقة إنتاجية 2 طن دبس بالساعة أو 3 طن تمر في الساعة
- صناعة السكر السائل بطاقة إنتاجية 2 طن دبس بالساعة أو 3 طن تمر في الساعة
- تعليب التمور المنزوعة النوى المطعمة بطاقة إنتاجية بسعة (10) طن تمر معلب في 8 ساعة (أي 12 طن تمر).

2.3. خطوط إنتاجية جديدة

- أ. مشروع تعبئة "الخلال" لبعض أصناف التمور الجاهزة للأكل البشري من حيث الطعم الحلو وسهولة المضغ مثل صنف البرحي وأصناف عديدة أخرى في علب كارتونية وزن 0.5 كغم و 1 كغم.
- ب.مشروع تعبئة و تجميد "الخلال"، بعد فرزه وغسله، وخزنه ونقله وتسويقه بحالة التجميد في فترات لا يتوفر فيها التمر الطازج في الأسواق (في فصل الصيف مثلا)، ويكون مذاقها جيدا كالرطب (للأصناف أعلاه وأصناف أخرى) يتم تعبئته كحبات بعبوات 0.25 كغم و 0.55 كغم .
- ت. مشروع تعبئة و تسويق الرطب مبردا (أو مجمدا)، خاصة وإن مذاق الرطب وتركيبته الفيزياوية والكيمياوية بعد التبريد (والتجميد) إما لا تتغير أو إذا تغيرت فنحو الأفضل. إن تسويق الرطب من الأصناف الجيدة كالبرحي والخستاوي والبربن والمكتوم وغيرها من الأصناف الممتازة في الأسواق العالمية في عبوات 0.25 كغم ، 0.5 كغم و 1 كغم لكل عبوة منقولة بواسطة نقل مبردة ومخزونة قبل النقل والتسويق في مخازن مبردة ستلاقي أسواقا جاهزة للشراء والطلب المتنامي إذا ما رافقت بداية التسويق حملة

إعلانية وإعلامية مناسبة. كذلك يمكن للرطب المجمد أن يلاقي رواجا في مثل هذه الأسواق، إلا إن تكاليف إنتاجه ونقله وتسويقه سيكون أعلى من الرطب المبرد.إن بإمكان مجمع التمور المزمع إنشاؤه في كربلاء المقدسة إطلاق تسويق مثل هذا المنتج، بعد إجراء دراسة وتجارب ميدانية للأسواق وتنفيذ حملة إعلامية عن مذاق الرطب الطازج والفوائد الغذائية والصحية للرطب المبرد المسوق.

- ث.خطوط إنتاجية لكل من صناعة حامض الليمون والخميرة والكحول والخل والمربى والمشروبات وغير ذلك المبنية على التمور كمادة خامة أو خطوط إنتاجية للخشب المضغوط والفايبر والحبال والورق والفرفورال وغيرها مبنية على منتجات النخيل الأخرى كالمواد السليلوزية.
- ج. يمكن إضافة مساحة 100 دونم من الأراضي الزراعية (أو أكثر) تزرع بالنخيل من الأصناف النادرة ، يستثمر خلالها و رطبها و تمرها للتصدير لفتح أسواق جديدة للتمر العراقي.

<u>المصادر</u>

حسين، د. فرعون أحمد و د. رعد مسلم إسماعيل: " دراسة واقع زراعة النخيل وإنتاج التمور وتسويقها وتصنيعها في العراق وآفاق التطوير " الهيئة العامة للنخيل، بغداد 2007.

حسين، د. فرعون أحمد و عبد الأمير هبل رهيف: "سبل النهوض بإنتاج التمور والصناعات المعتمدة عليها وتجارتها في العراق" الهيئة العامة للنخيل، بغداد 2007. شبانة، أ.د. حسن عبد الرحمن و أ.د. عبد الوهاب زايد و عبد القادر إسماعيل السنبل:" ثمار النخيل، فسلجتها، جنيها، تداولها والعناية بها بعد الجني" منظمة الغذاء والزراعة للأمم المتحدة، روما 2006

شركة ندى الأوراد: "مشروع تصنيع التمور، دراسة اقتصادية"،

العكيدي، د. حسن خالد حسن و د. عبد المنعم عارف أحمد: "تصنيع التمور ومنتجات النخيل السليلوزية" الإتحاد العربي للصناعات الغذائية، بغداد 1985. الهيأة العامة للنخيل: "معمل كبس وتصنيع التمور" بغداد 2007.